

VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

Nariadenie (EÚ) č. 305/2011

HBSS_DOP_14592

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

HBSS5 - HBSS6 - HBSS8

2. Zamýšľané použitie/použitia:

Samorezná skrutka sa používa pre konštrukčné spoje v drevených konštrukciách

Self-tapping screw to be used for structural connections in timber constructions

3. Výrobca:

ROTHO BLAAS srl - via dell'Adige 2/1 - 39040 Cortaccia (BZ) - Italy

5. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

systeme 3

6a. Harmonizovaná norma:

EN 14592:2008 + A1:2012

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

HFB Engineering GmbH - Leipzig (No. 1034)

7. Deklarované parametre:

vid' ďalšia strana

Uvedené parametre výrobku sú v zhode so súborom deklarovanych parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch sa v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 vydáva na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Cortaccia, 05.07.2022



Luca Sestigiani

Technický riaditeľ

Tento dokument obsahuje stránky 2

7. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti			Parametre						Technické špecifikácie
TYP VÝROBKU			HBSS 5	HBSS 6	HBSS 8	-	-	-	
						-	-	-	
						-	-	-	
Charakteristická hodnota plastického momentu únosnosti	M _{y,k}	Nm	6,00	10,00	20,50	-	-	-	
Charakteristický parametr pro odolnosť vůči extrakci	f _{ax,k}	N/mm ²	12,0	12,0	12,0	-	-	-	
	ρ _k	kg/m ³	350	350	350	-	-	-	
Charakteristický parametr průniku hlavy	f _{head,k}	N/mm ²	13,0	13,0	13,0	-	-	-	
	ρ _k	kg/m ³	350	350	350	-	-	-	
Charakteristická pevnost v tahu	f _{tens,k}	kN	8,00	12,00	19,00	-	-	-	
Charakteristika poměr kroucení	f _{tor,k} / R _{tor,MW}		≥ 1,5	≥ 1,5	≥ 1,5	-	-	-	
	ρ _k	kg/m ³	416	395	435	-	-	-	
Materiál			Nelegované oceli (SAE J403)						
Ochrana proti korozi			≥ 8 μm Fe/Zn	≥ 8 μm Fe/Zn	≥ 8 μm Fe/Zn	-	-	-	
Trvanlivosť			Trieda služby 1 - 2.						

Priemer hlavy	d_h	mm	10,00	12,00	14,50	-	-	-
Vnútorňý priemer závit	d_i	mm	3,40	3,95	5,40	-	-	-
Dĺžka závit	L_g	mm	35	50	80	-	-	-
	L	mm	60	80	120 ÷ 140	-	-	-
	L_g	mm	40	60	90	-	-	-
	L	mm	70	100	160 ÷ 180	-	-	-
	L_g	mm	50	75	100	-	-	-
	L	mm	80	120	200 ÷ 400	-	-	-
	L_g	mm	60	80	-	-	-	-
	L	mm	100	140	-	-	-	-
	L_g	mm	-	90	-	-	-	-
	L	mm	-	160	-	-	-	-
	L_g	mm	-	100	-	-	-	-
	L	mm	-	180 ÷ 300	-	-	-	-
	L_g	mm	-	-	-	-	-	-
	L	mm	-	-	-	-	-	-
	L_g	mm	-	-	-	-	-	-
	L	mm	-	-	-	-	-	-

Pôvodný dokument je v angličtine. Verzia v ďalších jazykoch sú preložené od tohto dokumentu.